

Separador de grasas

Los interceptores de grasa por gravedad (separadores de grasa) de instalación subterránea están diseñados para limpiar aguas residuales domésticas e industriales de grasas vegetales y grasas animales en cocinas, establecimientos de restauración y preparación de alimentos, etc., con el objetivo de prevenir la obstrucción de la red de alcantarillado debido a depósitos grasos. El volumen útil total se calcula para la duración del flujo de al menos 5 minutos - para grasas no emulsionadas; y al menos 30 minutos para grasas emulsionadas. Las grasas y los lodos sólidos se bombean a medida que se acumulan, pero no menos de una vez cada 3-6 meses; el control del nivel de sedimentos se realiza visualmente o con sensores de nivel de sedimentos.

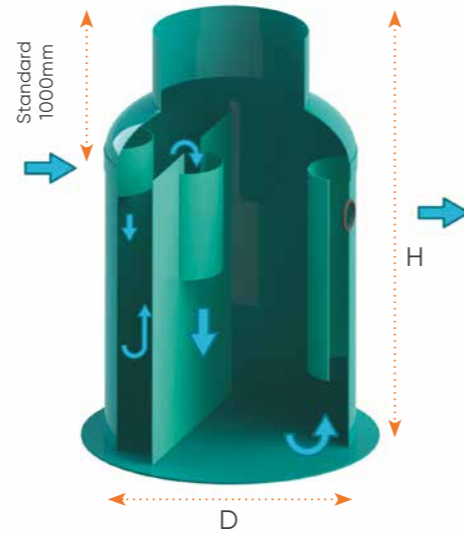


APLICACIONES

- Gasolineras
- Centros comerciales
- Complejos residenciales
- Objetos industriales
- Instituciones públicas

BENEFICIOS:

- Bajo peso del producto
- Resistencia química y a la corrosión
- Hermético
- ¡La vida útil es de más de 50 años!
- Fabricado para instalación interna y externa



Dimensiones de acuerdo al flujo de agua GreaseBase

Nombre	Flujo de agua l/s	Diámetro D, mm	Altura H, mm	Tuberías D _{in/out} , mm	Capacidad útil L	Capacidad de trampa de lodos L	Capacidad de líquidos ligeros L
GB-1	1	800	1800	110	370	105	130
GB-2	2	1000	2000	110	730	210	200
GB-3	3	1200	2000	110	1050	305	290
GB-4	4	1400	2000	160	1450	415	390

*Es posible la producción de productos con una capacidad de hasta 20 l/s



SEPARADOR

Separador de hidrocarburos, Separador de grasas



Separador de hidrocarburos

El separador de hidrocarburos Oilbas100 de Vodaland es un taque en forma de cilindro vertical hecho de fibra de vidrio reforzada. Estos tanques separan los restos de aceites, hidrocarburos y arenas presentes en aguas residuales o de vertido mediante un filtro coalescente respetuoso con el medio ambiente. El separador de hidrocarburos es un sistema autónomo y modular de limpieza. Es un sistema perfecto para una amplia gama de aplicaciones, incluyendo zonas de aparcamiento, gasolineras, talleres mecánicos, plantas industriales, lavaderos de coches.



APLICACIONES

- Estaciones de servicio.
- Talleres mecánicos.
- Plantas industriales
- Parkings
- Lavaderos de coches
- Aeropuertos

OPCIONES PARA OILBASE100:

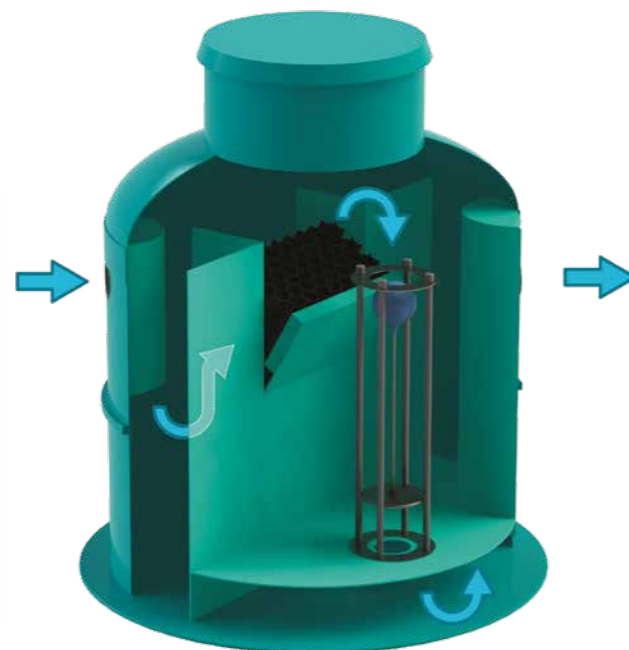
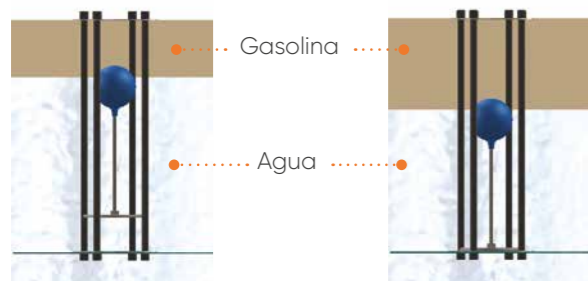
- Se puede utilizar Bypass si existe riesgo de desbordamiento debido a una alta escorrentía superficial.
- Sensores de nivel de hidrocarburo y arena.
- Extensiones de cuello para instalaciones más profundas.
- Tapas de registro A15-D400
- Anillo flotante para tapa de registro para instalaciones en calzada.

¿Cómo funciona?

Cuando el agua pasa a través del filtro coalescente, las partículas de aceite se hacen más grandes y, debido a la diferencia de densidad entre el agua y el aceite este último flota en la superficie y forma una película, mientras que el agua se dirige hacia la salida. OilBase100 también cuenta con una válvula de bloqueo para evitar el paso del aceite una vez que el tanque ha alcanzado cierto umbral. Además, incluye una trampa de lodos para evitar el paso de materiales sólidos a través del sistema.

Dispositivo de bloqueo

El dispositivo de bloqueo sirve para evitar derrames de derivados del petróleo a la red.



Separador de Hidrocarburos OilBase 100

Modelos de separadores



OB1-1

Área to 250 m²



OB1-2

Área to 500 m²



OB1-3

Área to 750 m²

OB1-3/15

Área to 3750 m²



OB1-6

Área to 1500 m²

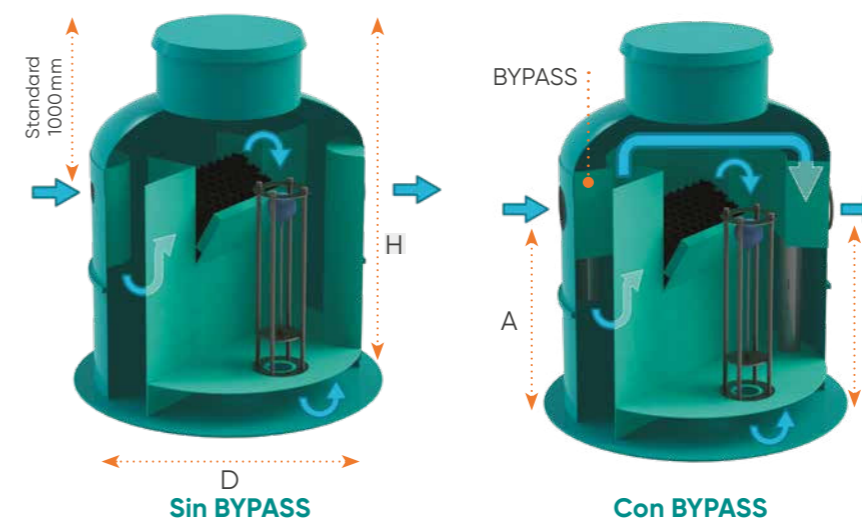
OB1-6/30

Área to 7500 m²

Flujo de agua según el área de aguas pluviales

Nombre	Área, m ²	Flujo de tratamiento (sin BYPASS), l/s
OB1-1	0 - 250	1
OB1-2	250 - 500	2
OB1-3	500 - 750	3
OB1-6	750 - 1500	6
OB1-3/15	750 - 3750	3/15
OB1-6/30	1500 - 7500	6/30

**(se tiene en cuenta una cobertura de asfalto de hasta el 80-100%).*



Esquema del movimiento del agua



BYPASS

El sistema de derivación (BY-PASS) está diseñado para el tránsito de escorrentía superficial durante lluvias máximas para prevenir inundaciones del territorio.

Dimensiones acorde al flujo de agua SIN BYPASS

Nombre	Flujo de tratamiento (separador) l/s	Diámetro		Altura		Tuberías Din/out, in	Capacidad útil L	Capacidad de trampa de lodos L	Capacidad de líquidos ligeros L
		D, mm	H, mm	A, mm	B, mm				
OB1-1	1	800	1850	850	800	110	460	100	50
OB1-2	2	1000	1950	950	900	110	710	200	100
OB1-3	3	1200	1850	850	800	160	1020	300	150
OB1-6	6	1400	2100	1100	1050	160	1850	600	300

Dimensiones acorde al flujo de agua CON BYPASS

Nombre	Flujo de tratamiento (separador/derivación) l/s	Diámetro		Altura		Tuberías Din/out, in	Capacidad útil L	Capacidad de trampa de lodos L	Capacidad de líquidos ligeros L
		D, mm	H, mm	A, mm	B, mm				
OB1-3/15	3/15	1200	1850	850	800	200	1020	300	150
OB1-6/30	6/30	1400	2100	1100	1050	250	1850	600	300

**Es posible la producción de separadores con una capacidad de hasta 50 l/s*