

FORMULARIO

SEPARADOR DE HIDROCARBUROS VODALAND OILBASE

Fecha

Responsable

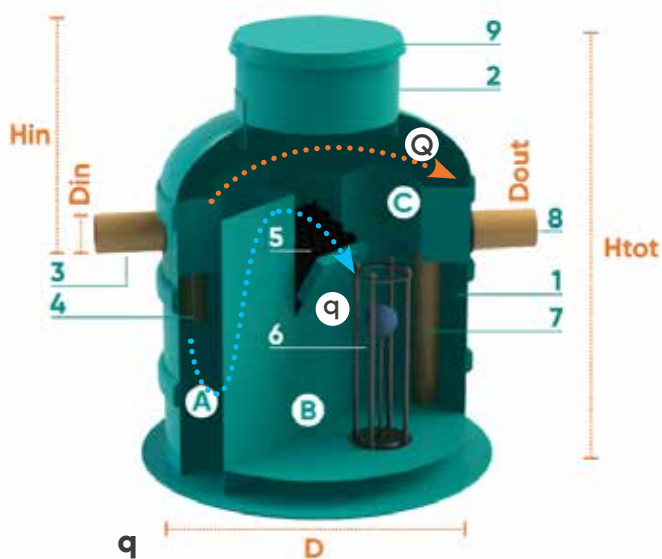
Organización

Región

Teléfono

Email

Nombre de proyecto



Especificaciones técnicas:

| | | |
|---|-----|----------------|
| Sección hidráulica | | m ² |
| q - Rendimiento por limpieza (NS) | | l/s |
| Q - Rendimiento general (Bypass) | | l/s |
| Coeeficiente de limpieza | | |
| A - Desarenador | - o | l |
| D _{in} - Diámetro de tubo de entrada | ∅ | mm |
| H _{in} - Altura de inmersión de tubo | | m |

Figura 1. Separador de hidrocarburos Vodaland OilBase 100

A - Cámara de lodos;
B - Cámara de coalescencia;
C - Bypass

1 - cuerpo; 2 - cuello; 3 - tubo de entrada; 4 - caudal de entrada; 5 - filtro coalescente; 6 - dispositivo de cierre automático; 7 - deflector de salida del separador; 8 - tubo de salida; 9 - tapa o tapa de alcantarilla con brida; H - profundidad de inmersión del tubo de entrada.

Área de instalación



Zona verde



A15



C250



D400

Sensores



Sludo



Oiler



Max