



Separador de Hidrocarburos Horizontal sin BYPASS OilBaseH100-45

VODALAND es una empresa internacional presente en 7 países, especializada en recolección y purificación de agua, drenaje e ingeniería paisajística. Con más de 24 años de experiencia, somos un referente en productos de alta calidad y atención al cliente. Fabricamos en instalaciones propias con certificación ISO 9001. Nuestras soluciones combinan fiabilidad, precisión y un rendimiento excelente.

Información General del Producto

El modelo **OilBaseH100-45** es un sistema de depuración autónomo diseñado para la recolección y retención de hidrocarburos y sedimentos (arena) presentes en aguas residuales superficiales.

Áreas de aplicación:

- Gasolineras
- Parkings
- Plantas industriales (zonas logísticas, fábricas)
- Estaciones de servicio
- Lavaderos
- Puentes

Ventajas de los productos de fibra de vidrio:

- Cuerpo autoportante
- Ligero comparado con los separadores de hormigón
- Cuerpo herméticamente sellado
- Resistente a la corrosión
- Soluciones hechas a medida
- Producto certificado por la UE
- Instalación en todo tipo de suelos
- Vida útil de hasta 50 años

Separador de hidrocarburos OilBaseH100 (OB1) con trampa de lodos EN 858

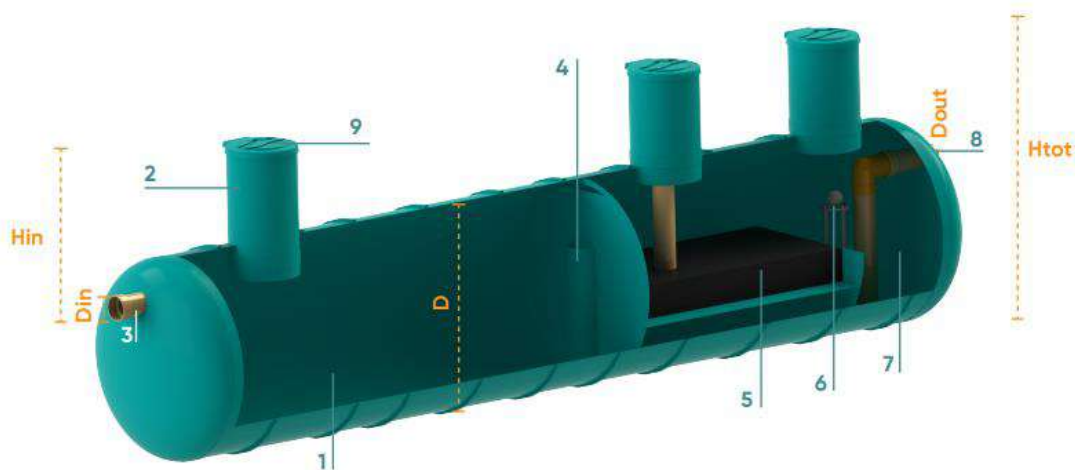


Fig. 1 Separador de Hidrocarburos Horizontal sin BYPASS OilBaseH100

1 – trampa de lodos; 2 - cuello; 3 – boquilla entrada (general); 4 – tubo de derivación con deflector de alimentación para separador; 5 – filtro coalescente; 6 -válvula de cierre; 7 – tubo de derivación con deflector de descarga para separador; 8 – boquilla salida (general); 9 - tapa (o tapa de fundición + placa adaptadora).

| Código | Flujo de agua/ Bypass, l/s | Diámetro D, mm | Altura total H, mm | D interno/ D externo, mm | Volumen de líquidos ligeros, m ³ | Volumen de lodos, m ³ | Volumen útil, m ³ | Masa, kg |
|---------|----------------------------|----------------|--------------------|--------------------------|---|----------------------------------|------------------------------|----------|
| OBH1-45 | 45/0 | 1600 | 6700 | 315/315 | 0,675 | 4,5 | 10,03 | 1080 |

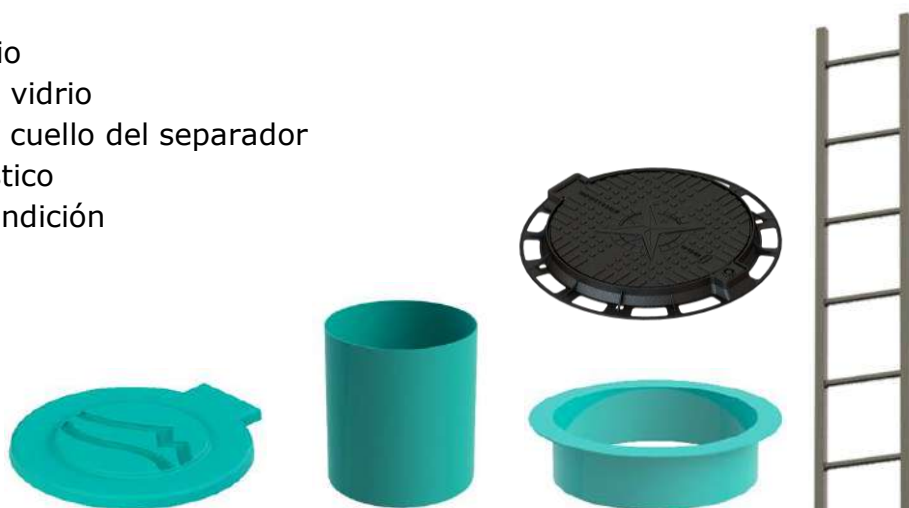
* Las dimensiones están en mm.

** El fabricante se reserva el derecho de realizar cambios de diseño y esquemáticos que no perjudiquen a las características del producto en su conjunto.

*** La desviación de fabricación permitida sobre las medidas indicadas es del 1 al 3%.

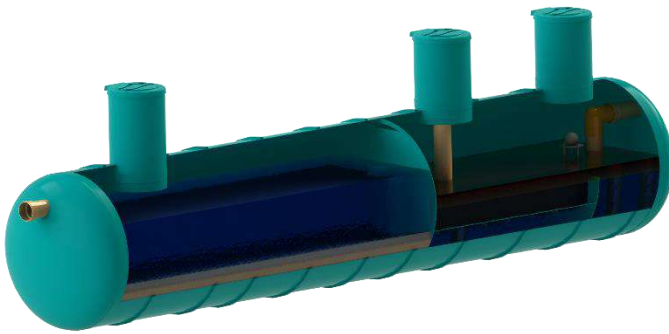
Accesorios adicionales:

- Tapa de fibra de vidrio
- Extensión de fibra de vidrio
- Brida flotante para el cuello del separador
- Tapa de pozo de plástico
- Tapa de pozo para fundición
- Escalera universal
- Anclajes



Principio de funcionamiento

El principio de funcionamiento del separador de hidrocarburos se basa en el tratamiento mecánico de las aguas residuales. A medida que el agua residual pasa por la primera cámara del separador, se produce un proceso de sedimentación en el que las impurezas más gruesas (restos, hojas, arena, etc.) se depositan en el fondo. Para mejorar este proceso de sedimentación, y dependiendo del tipo de instalación, pueden instalarse bloques lamelares en la primera cámara.

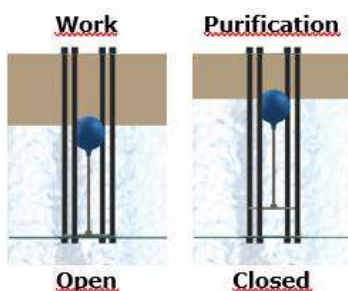
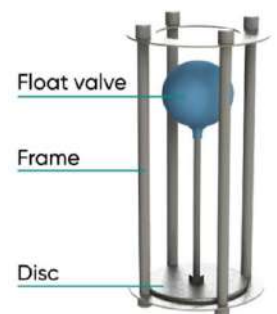


A continuación, el agua pasa a través de bloques coalescentes, donde las partículas de aceite se agrupan formando gotas más grandes que, debido a la diferencia de densidad con el agua, ascienden a la superficie, formando una capa de aceite.



El **filtro coalescente** está diseñado para separar productos derivados del petróleo del agua mediante su aglomeración en forma de bolas en placas corrugadas especiales inclinadas. Las partículas aglomeradas flotan en la superficie del agua y forman una capa. Los filtros se limpian de forma autónoma: al fluir el agua, vibran, lo que favorece la flotación de las partículas de productos petrolíferos y la sedimentación de las sustancias.

Para controlar el nivel de aceite en el interior del separador, se utiliza un dispositivo de cierre automático. Este se activa y bloquea la salida del agua cuando se alcanza el volumen máximo de aceite retenido, evitando así que los contaminantes salgan al exterior. Para que el separador funcione correctamente, es necesario vaciar los contaminantes acumulados y tirar hacia arriba del cordón o cuerda del flotador del dispositivo de cierre automático. Esto restablece su funcionamiento y asegura que el separador continúe operando de manera adecuada.



Al poner en marcha el depósito, es necesario **abrir** el dispositivo de cierre automático tirando del cordón o cuerda. Esto se debe a que, al llenarse por primera vez, el flotador sube y bloquea la salida automáticamente. Para que el sistema funcione correctamente, es importante liberar ese bloqueo inicial.



VODALAND ESPAÑA SL
Calle del Proyecto N6, nave 17, 46393 Loriguilla
(Masia del Conde)

